

# DYPLOM UZNANIA



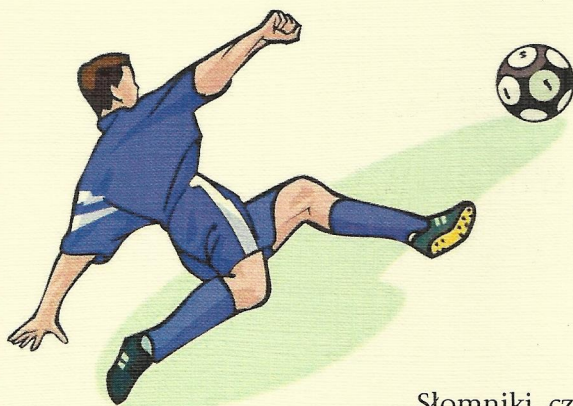
z okazji Jubileuszu

85-lecia LKS „Słomniczanka”

w Słomnikach

dla **Dariusza Kwietnia**

*Za włożony wkład w rozwój  
i umasowienie sportu na terenie  
miasta SŁOMNIKI*



V-ce PREZES ZARZĄDU  
LKS „SŁOMNICZANKA”

*Adama Gąsiorek*

Komitet Organizacyjny

PREZES ZARZĄDU  
LKS „SŁOMNICZANKA”

*inż. Jan Plutecki*

Słomniki, czerwiec 2009